



**СТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  
НСГЭ-630(2), НСГЭ-630(2,2)**

**ПАСПОРТ,  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
4145-001-11236450ПС**

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станции гидравлические электрические двустороннего действия НСГЭ-630(2), НСГЭ-630(2,2) (в дальнейшем – станции) предназначены для нагнетания масла в гидравлические системы и применяются в качестве гидроприводов различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, гидроинструментов, прессов гидравлических, не имеющих собственного привода)

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметров	НСГЭ-630(2)	НСГЭ-630(2,2)
Тип привода	электрический	
Предельное давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	70(700)	
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло	
Рабочая температура, °С	+25 ÷ +40	
Емкость бака, л, не более	8	35
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода	G 1/2'	
Напряжение питания	220/380В, 50Гц	
Мощность двигателя, Вт	750	2200
Производительность, л/мин	5/0.7	10/2.5
Габаритные размеры, мм, не более	325×255×450	455×355×630
Масса (без раб. жидкости), кг, не более	29,2	62,4

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.ПХ01.В.10029/20

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект станции должны входить:

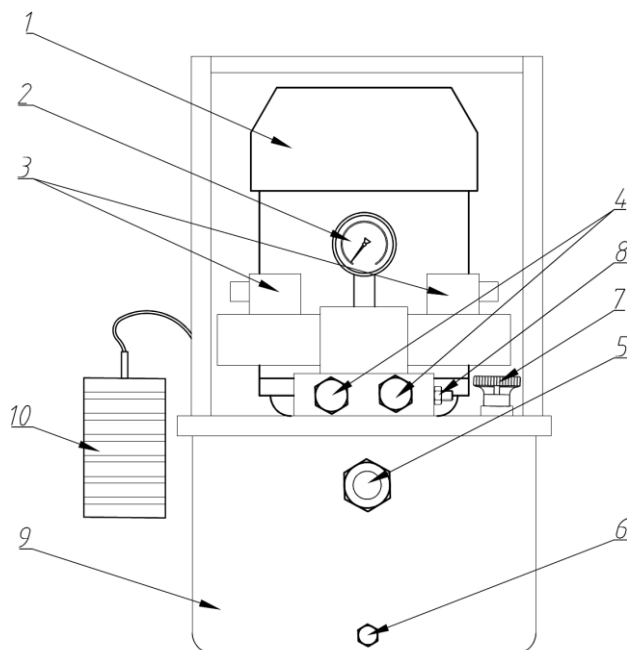
Таблица 2

Составные части станции	НСГЭ-630(2)	НСГЭ-630(2,2)
Станция гидравлическая электрическая	1 шт.	1 шт.
Манометр технический гидрозаполненный	1 шт.	1 шт.
Шланг гидравлический НШГ -1,7м	2 шт.	2 шт.
Паспорт с техническим описанием и руководством по эксплуатации 4145-004-11627854 ПС	1 шт.	1 шт.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Первичный источник механической энергии - электродвигатель через упругую муфту передает вращающий момент на вал гидравлического насоса. Рабочая жидкость (гидравлическое масло) всасывается гидронасосом из маслобака через всасывающий фильтр, затем подается по трубопроводу к блоку управляющей и распределительной гидроаппаратуры, и далее, под заданным давлением и с необходимым потоком к гидравлическим исполнительным механизмам (гидроцилиндрам, гидроустройствам), которые выполняют механическую работу. После выполнения работы рабочая жидкость через гидравлический шланг и фильтр возвращается в маслобак.

Необходимо залить в насосную станцию масло до середины смотрового окна. Изначально станция продается в «сухом» состоянии- т.е. без масла



- 1 – электродвигатель
- 2 – гидрозалпненный манометр
- 3 – электромагниты
- 4 – защитные заглушки распределительного клапана
- 5 – смотровое окно
- 6 – сливное отверстие
- 7 – крышка масляного резервуара
- 8 – регулировочный винт с контрагайкой
- 9 – масляный бак
- 10 – трехпозиционная педаль

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1.Отвернуть крышку масляного резервуара (воздушный клапан). Залить требуемое количество масла до середины смотрового окна.

5.2.Снять защитные заглушки с распределительного клапана.

5.3.Присоединить гидравлические шланги с быстроразъёмной муфтой к выходу станции.

5.4.Подключить гидравлические шланги к гидравлическому инструменту через быстроразъёмные муфты.

5.5.Подключить станцию в электросеть 220В.

5.6.При нажатии на педаль включается двигатель и начинается нагнетание масла в одну из рабочих полостей гидроинструмента. Постепенно происходит повышение давления в системе до 70 Мпа(максимально).

5.7.При первом пуске, необходимо один-два раза «прогнать» станцию на холостом ходу.

5.8. Регулировочным винтом настроить требуемое давление(задается в обе стороны).

5.9.По окончании рабочего процесса перевести педаль в среднее положение для остановки операции. Система остается под давлением. При нажатии на педаль в другую сторону начинается нагнетание во вторую полость гидроинструмента.

5.10. Для снятия давления: сначала отсоединить шланг без давления (который использовался на спуск гидроинструмента), после этого нажать на противоположную сторону педали управления. Это снимет рабочее давление в гидравлической системе, и масло стечет обратно в масляный резервуар станции.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Контролировать температурный режим станции. Не допускать перегрева станции.

6.2. Станция уже прошла процедуру настройки на заводе. Поэтому без необходимости не повышать давление. Если возникла необходимость заново произвести настройку насоса, делать это с помощью манометра. Во избежание аварии давление не должно превышать 63 МПа.

6.3. Для проверки герметичности гидравлического шланга подать давление 87,5 МПа.

6.4. Контролировать уровень масла. При пользовании станцией и смене рабочих головок происходит незначительный расход масла. Следить, чтобы уровень масла не опускался ниже уровня середины смотрового окна станции, при необходимости долить.

6.5. Производить профилактическую смену масла не реже, чем раз в полгода. Использовать чистое масло, не содержащее механических включений.

6.6. Работа насоса при температуре ниже 0°C не допускается.

## 7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе со станцией допускаются лица, изучившие правила обращения со станцией и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2. Станция должна быть заземлена.

7.3. Следить за надежным креплением и исправностью нагнетательного гидравлического шланга.

7.4. Не работать со станцией без манометра.

7.5. Контролировать давление в нагнетательной линии по манометру и не поднимать давление выше указанного в паспорте.

7.7. Не производить ремонтные работы гидросистемы при нахождении гидростанции под давлением.

## 8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИЗ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
I. Не всасывается рабочая жидкость	Засорился заборный фильтр	Промыть фильтр
II. Не увеличивается давление.	Нет вытекания рабочей жидкости из гидравлического шланга.	Промыть гидравлический шланг водой или продуть воздухом при открытом дренажном вентиле на минимальном установленном давлении
III. Резкое колебание давления по манометру (сильная вибрация нагнетательного шланга)	1) Подсос воздуха 2) Загрязнен фильтр.	1) Проверить крепление всасывающего шланга и наличие уплотнительной прокладки;

		2)промыть фильтр
IV.Не запускается электродвигатель	1)Не работает выключатель или педаль; 2)поврежден электрический разъем 3)слишком высокое давление	1)Проверить исправность выключателя или педали 2)заменить электрический разъем; 3) повернуть вентиль регулятора давления против часовой стрелки либо открыть дренажный вентиль
V.Не загорается контрольная лампочка	1)Поврежден подсоединительный электрический разъем; 2)Неисправна лампочка.	1)Заменить электрический разъем;  2)проверить исправность лампочки и заменить её при необходимости.

### 7.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция гидравлическая электрическая НСГЭ-630(2) / НСГЭ-630(2,2) соответствует техническим условиям ТУ 4145-001-11236450 -18 и признана годной к эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_ 202 г.  
*Подпись* *дата*

Штамп

### 8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

### 9.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9  
Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи

